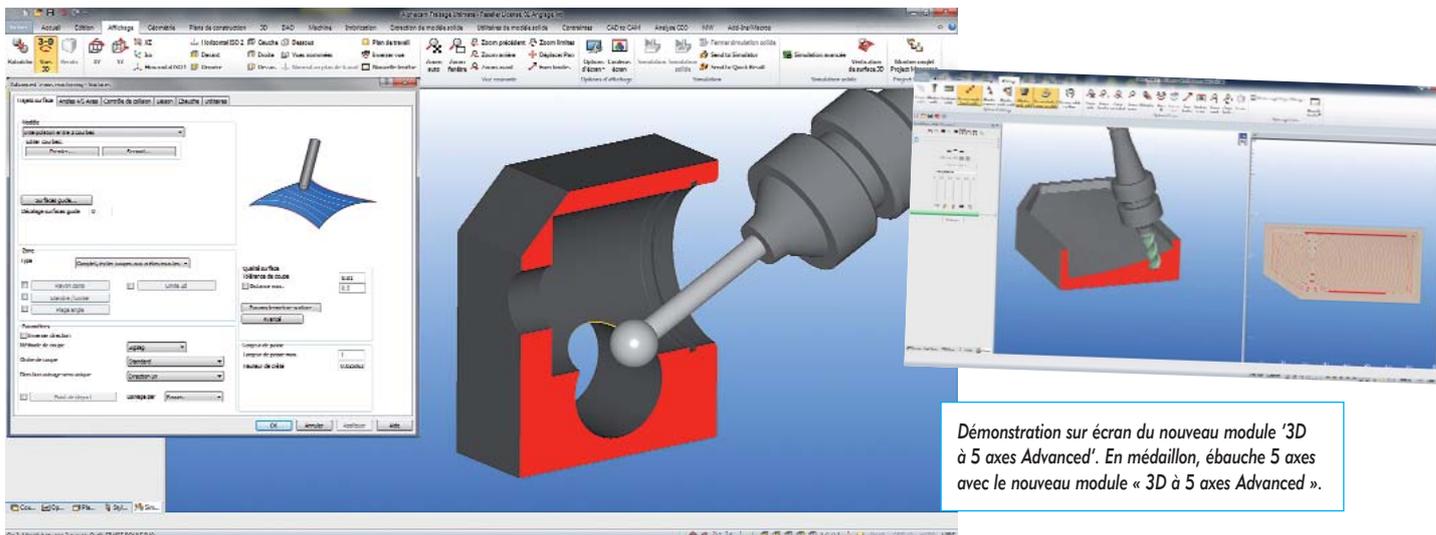


# La connexion des programmes avec MW France



Démonstration sur écran du nouveau module '3D à 5 axes Advanced'. En médaillon, ébauche 5 axes avec le nouveau module « 3D à 5 axes Advanced ».

Les sociétés de service informatique expérimentées et disposant d'un large choix de logiciels adaptés à la fabrication mécanique sont des partenaires de premier plan, afin de mettre à niveau la chaîne numérique de production. En voici un exemple, pour faire ses premiers pas vers l'atelier connecté.

Plus de 1 000 clients travaillant dans les domaines les plus divers, tels que la mécanique, l'horlogerie, le médical et bien d'autres ont apporté à **MW programmation SA** une forte expérience en service informatique à l'industrie mécanique. Cette entreprise Suisse est spécialisée dans le domaine de la programmation et de la connexion DNC. Elle est représentée en France par sa filiale **MW France**, localisée à Pierre-en-Bresse (71). Une

vingtaine de collaborateurs qualifiés ont pour mission d'optimiser au mieux la production des utilisateurs grâce à la connexion numérique des programmes. L'exemple d'un véritable partenariat illustre la première démarche à effectuer pour aller vers l'atelier 4.0.

## Partenaires en valeur ajoutée

Soucieuse d'évoluer vers la fabrication de pièces à valeur ajoutée toujours plus forte, l'entreprise **Dynatec SA** a misé, il y a neuf ans, sur une collaboration avec **MW Programmation**. Depuis, son choix de partenariat avec le distributeur officiel pour la Suisse du logiciel de CFAO **Alphacam** a été largement conforté. Son partenaire lui a apporté bien plus qu'un programme informatique. Ses compétences en matière de développements spécifiques, de personnalisation ou d'automatisation de fonctionnalités ont permis de répondre à toutes les demandes formulées. Connue à ses débuts comme entreprise de négoce de matières syn-

thétiques, **Dynatec SA** a élargi son champ d'activités au fil des ans. Aujourd'hui, ses compétences lui confèrent une place de choix dans le domaine de l'usinage toutes matières, depuis la fibre de carbone jusqu'aux alliages les plus difficiles pour l'horlogerie, le médical ou l'automobile. L'entreprise cherche principalement à mettre ses compétences au service de pièces complexes à haute valeur ajoutée. L'usinage des métaux prend d'ailleurs de plus en plus d'importance dans le cahier des charges de l'entreprise. Elle n'en oublie pas pour autant ses origines plus tournées sur les matières synthétiques et maîtrise ainsi parfaitement les délicats travaux sur plexiglas. Délicats, car ils s'effectuent à sec et génèrent, de ce fait, beaucoup de bavures. Sa grande connaissance de ces matières permet à **Dynatec** d'éliminer au maximum ces rebuts.

## Programmes connectés, plus d'efficacité

Dès la réception de plans, le processus complet d'usinage est prédéfini

sous Alphacam. Le cycle complet de production peut ainsi être testé avant l'envoi en atelier. Cette démarche permet de s'assurer que tous les paramètres ont été pris en compte et que la production ne sera pas arrêtée par une longueur d'outil mal calculée, ou par l'utilisation de la mauvaise pince de reprise. Pour arriver à ce résultat, des modules complémentaires à Alphacam sont utilisés, comme la gestion d'outils avancée, le post-processeur et Alphadoc personnalisé, une base de données recensant tous les outils par type de machine. Un travail fastidieux à réaliser mais qui en vaut largement la peine, comme nous le confirme Baptiste Bader, responsable de production chez Dynatec. « Une fois la phase de test validée, le programme CNC généré pour le projet en cours est envoyé sur la machine, sans le moindre risque de changement inopportun » dit-il. Ce transfert de données est géré par le réseau MW-DNC, développé par MW Programmation. Véritable chef d'orchestre du réseau atelier, MW-DNC gère le transfert des programmes CNC en toute simplicité. Le mode Watcher permet, quant à lui, le suivi de production en proposant une remontée d'états machine, des visualisations graphiques (par jour, semaine ou mois). « Il est fini, le temps des codes copiés sur une clé USB et transférés ensuite sur la machine, avec tous les risques de pertes de données que cela comportait », se plaît à relever Marcel Weber, directeur de MW Programmation. Grâce au module Alphadoc, le processus d'usinage est disponible sous forme de fichier Excel ou Word, détaillant toutes les opérations à effectuer, leur ordre chronologique ainsi que les outils prévus. L'opérateur peut ainsi préparer sa mise en train et charger les outils qui ne seraient pas stockés dans la machine.

### Prêt pour l'amélioration permanente

La relation entre les deux entreprises a depuis longtemps dépassé le simple stade de fournisseur/client. Cette collaboration de longue date a en effet déjà débouché sur le développement de nombreuses applications sur mesure. Tous s'accordent à dire qu'il y en aura encore d'autres. D'une part, parce que les utilisateurs imaginent fréquemment de nouvelles options. D'autre part parce que les machines deviennent de plus en plus complexes, obligeant les programmes informatiques à s'adapter. « Nous devons garder à l'esprit que chaque version du programme fera l'objet d'améliorations. Le support technique prend vraiment toute son importance dès lors que des fonctions s'ajoutent au modèle de base. D'ailleurs, des journées de formation sont régulièrement organisées pour permettre à nos clients de maintenir leurs connaissances à jour », conclut Marcel Weber.

Karl Würzberger

# MICRONORA

SALON INTERNATIONAL DES MICROTECHNIQUES

Précision / Miniaturisation  
Intégration de fonctions complexes



Découpage, Découpage fin, Usinage, Micro-usinage, Outillage, Décolletage de précision, Assemblage, Micro-assemblage, Automatisation, Robotique, Injection, Surmoulage, Métrologie, Mesure, Contrôle, Microfabrication, Nanotechnologie, Interconnexion, Packaging microélectronique, Ingénierie, Traitements, Technologies de production ...

27 - 30 septembre 2016  
Besançon - France

Aéronautique / Luxe / Médical / Automobile  
Télécommunications / Armement / Nucléaire...

[www.micronora.com](http://www.micronora.com)

CS 62125 - 25052 BESANÇON Cedex  
Tél. +33 (0)3 81 52 17 35



EXPOSEZ